



Armaturenbau und -Technik GmbH

## Technisches Datenblatt metallisches Dichtsystem

<b>Schichtbezeichnung</b>	ATEC 251
<b>Beschreibung</b>	Hartmetallbeschichtung aus Wolframcarbid/Chromcarbid–Nickel hergestellt durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen
<b>Zusammensetzung</b>	WC–CrC–Ni 73/20/7
<b>Härte</b>	1000–1200 HV <sub>0,3</sub>
<b>Porosität</b>	< 2 %
<b>Schichtstärke</b>	150–200 µm
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	max. 550 °C
<b>Haftzugfestigkeit</b>	> 70 MPa (EN 582)
<b>Mechanische und Chemische Beständigkeit</b>	Sehr hohe Verschleißbeständigkeit insbesondere gegen Abrasion und Erosion durch Reib- und Strahlverschleiß auch bei höheren Temperaturen. Gute Korrosionsbeständigkeit insbesondere in wässrigen Lösungen. Höhere Oxidationsbeständigkeit als Schichten aus WC-Co oder WC-Co-Cr.
<b>Allgemeine Eigenschaften</b>	Die durch Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen aufgebraachte Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Härte, Dichte und Haftfestigkeit aus. Die Beschichtung ist unabhängig vom Grundwerkstoff, so dass alle industriell eingesetzten metallischen Werkstoffe beschichtet werden können. Aufgrund der relativ niedrigen Prozesstemperatur findet beim Beschichtungsvorgang keine metallurgische Beeinflussung des Grundwerkstoffs statt.